



## ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 93/42



Δηλώνουμε με πλήρη ευθύνη μας ότι τα εξαρτήματα νοσοκομειακών κλινών :

**ΚΑΓΚΕΛΑ ΔΙΠΛΟΥ ΚΡΕΒΑΤΙΟΥ 117-185cm (ΣΕΤ) AC-840B**

**ΚΑΓΚΕΛΑ ΜΟΝΟΥ ΚΡΕΒΑΤΙΟΥ 67-117cm(ΣΕΤ) AC-840**

Στα οποία απευθύνεται η παραπάνω δήλωση έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με την Οδηγία **93/42/ΕΟΚ / 14-6-93** του Συμβουλίου της Ευρωπαϊκής Ένωσης για τα ιατροτεχνολογικά προϊόντα και έχουν εγγραφεί στο Μητρώο Κατασκευαστών του ΕΟΦ (**Αριθμός Μητρώου : I 787 04 2016**) – **Κατηγορία Ιατρικής Συσκευής: Κατηγορία I** , όπως ορίζεται για την κατασκευή και διακίνηση ιατροτεχνολογικών προϊόντων. Η εταιρεία μας εξασφαλίζει την ποιότητα των παραγόμενων προϊόντων κατά τα πρότυπα της Υπουργικής Απόφασης ΔΥ8δ/Γ.Π.οικ.130648/30-8-2009/ΦΕΚ Β/2198/2-10-2009.

Το προϊόν διαθέτει CE σύμφωνα με τις παραπάνω διατάξεις

*Τελευταία έκδοση: Φεβρουάριος 2016*

